|  |
| --- |
| **TEKNİK ŞARTNAMELER** |
| **Malzeme Adı** | **Teknik Özellikleri** |
| Sodyum hidroksit, 1 kg | 1. Ürün 1 kg ambalajda olmalıdır.
2. Molekül ağırlığı 39,997 g/mol olmalıdır.
3. Yoğunluğu 2,13 g/cm3 olmalıdır.
4. Erime sıcaklığı 323 oC olmalıdır.
 |
| EDTA, 1 kg | 1. Ürün 1 kg ambalajda olmalıdır.
2. Molekül ağırlığı 292,2438 g/mol olmalıdır.
3. Yoğunluğu 860 kg/m3 olmalıdır.
4. Erime sıcaklığı 237 oC olmalıdır.
 |
| İzopropil alkol, 2,5 L | 1. Ürün 2,5 L ambalajda olmalıdır.
2. %99 saflıkta olmalıdır.
3. Molekül ağırlığı 60,1 g/mol olmalıdır.
4. Yoğunluğu 20°C’ de 0,786 g/cm3 olmalıdır.
5. Erime sıcaklığı -89,5°C olmalıdır.
 |
| Kloroasetik asit, 1 kg | 1. Ürün 1 kg ambalajda olmalıdır.
2. %99 saflıkta olmalıdır.
3. Molekül ağırlığı 94,50 g/mol olmalıdır.
 |
| Metanol (Pursol-M), 2,5 L | 1. Ürün 2,5 L ambalajda olmalıdır.
2. Molekül ağırlığı 32,04 g/mol olmalıdır.
3. Yoğunluğu 792 kg/m3 olmalıdır.
4. Erime sıcaklığı -97,6oC olmalıdır.
 |
| Glacial asetik asit, 2,5 L | 1. Ürün 2,5 L ambalajda olmalıdır.
2. %99 saflıkta olmalıdır.
3. Molekül ağırlığı 60,05 g/mol olmalıdır.
4. Yoğunluğu 20°C’ de 1,05 g/cm3 olmalıdır.
5. Erime sıcaklığı 17°C olmalıdır.
 |
| Gliserol, 500 mL | 1. Ürün 500 mL ambalajda olmalıdır.
2. %99 saflıkta olmalıdır.
3. Molekül ağırlığı 92,09 g/mol olmalıdır.
4. Yoğunluğu 20°C’ de 1,25 g/mL olmalıdır.
 |
| Calcium chloride, 1 kg | 1. Ürün 1 kg ambalajda olmalıdır.
2. Molekül ağırlığı 110,98 g/mol olmalıdır.
3. Yoğunluğu 2,15 g/cm3 olmalıdır.
4. Kaynama noktası 1.935 oC olmalıdır.
5. Erime noktası 772 oC olmalıdır.
 |
| Potassium chloride, 1 kg | 1. Ürün 1 kg orjinal ambalajında olmalıdır.
2. %99 saflıkta olmalıdır.
3. Molekül ağırlığı 74,55 g/mol olmalıdır.
4. Yoğunluğu 25°C’ de 1, 98 g/mL olmalıdır.
5. Erime sıcaklığı 77°C olmalıdır.
 |
| Polyvinyl alcohol, MW 31000-50000, 98-99% hydrolized, 500 g | 1. Ürün 500 g ambalajda olmalıdır.
2. Toz formda olmalıdır
3. Molekül ağırlığı 31000-50000 g/mol olmalıdır.
4. %99 hidrolize yapıda olmalıdır.
 |
| Sodium carboxymethyl cellulose, MW 250000, 100 g | 1. Ürün 100 g ambalajda olmalıdır.
2. Toz formda olmalıdır
3. Molekül ağırlığı 250000 g/mol olmalıdır.
4. Ayrışma derecesi 0,9 olmalıdır
 |
| Tp Daldırma Saplama Tipi Dijital Gıda Sıcaklık Ölçer Termometre | 1. Saplama tip olmalıdır.
2. Metal problu olmalıdır.
3. Prob uzunluğu en az 125 mm olmalıdır.
4. Ölçüm aralığı en az -40 /+200°C olmalıdır.
5. Prob hassasiyeti en fazla 1°C olmalıdır.
6. LCD ekranlı olmalıdır.
 |
| Hamburger Tavası 15 Göz Teflon 40x60 cm | 1. Teflondan yapılmış olmalıdır.
2. 40x60 cm boyutlarında olmalıdır.
3. 15 gözden oluşmalıdır.
 |
| Beher cam, 100 mL | 1. ISO 3819 ve DIN 12331 standardına uygun olmalıdır.
2. Güçlendirilmiş kalın kenarları ve gagaları taşıma ve yıkama sırasında kırılmayı önleyici olmalıdır.
3. Derecelendirmeler, cam için özel olarak
4. tasarlanmış beyaz boya ile belirlenmiş olmalıdır.
5. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.

Hacmi 100 mL olmalıdır. |
| Beher cam, 250 mL | 1. ISO 3819 ve DIN 12331 standardına uygun olmalıdır.
2. Güçlendirilmiş kalın kenarları ve gagaları taşıma ve yıkama sırasında kırılmayı önleyici olmalıdır.
3. Derecelendirmeler, cam için özel olarak tasarlanmış beyaz boya ile belirlenmiş olmalıdır.
4. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.

Hacmi 250 mL olmalıdır. |
| Beher cam, 600 mL | 1. ISO 3819 ve DIN 12331 standardına uygun olmalıdır.
2. Güçlendirilmiş kalın kenarları ve gagaları taşıma ve yıkama sırasında kırılmayı önleyici olmalıdır.
3. Derecelendirmeler, cam için özel olarak tasarlanmış beyaz boya ile belirlenmiş olmalıdır.
4. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.

Hacmi 600 mL olmalıdır. |
| Balon joje, 100 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
3. Mavi skalalı olmalıdır.
4. Hacmi 100 mL olmalıdır.
5. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
6. Plastik kapaklı olmalıdır.
 |
| Balon joje, 250 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
3. Mavi skalalı olmalıdır.
4. Hacmi 250 mL olmalıdır.
5. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
6. Plastik kapaklı olmalıdır.
 |
| Balon joje, 500 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
3. Mavi skalalı olmalıdır.
4. Hacmi 500 mL olmalıdır.
5. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.

Plastik kapaklı olmalıdır. |
| Balon joje, 1000 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
3. Mavi skalalı olmalıdır.
4. Hacmi 1000 mL olmalıdır.
5. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
6. Plastik kapaklı olmalıdır.
 |
| Magnetik balık, 30x6 mm | 1. Yüksek kalite, saf PTFE ile kalın bir et kalınlığı ile tamamen kaplanmış olmalıdır.
2. Yüksek manyetik güç ve manyetik çekirdeğe bağlı olarak uzun ömre sahip olmalıdır.
3. 40 mm x 8 mm ebatlarında olmalıdır.
4. Manyetik balık maksimum 270˚C operasyon sıcaklığına kadar dayanabilmelidir.
 |
| Mezür cam uzun form, 100 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
3. Hacmi 100 mL olmalıdır.
4. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
5. Hekzagonal cam tabanlı olmalıdır.
6. Uzun formlu olmalıdır.
7. Mavi skalalı olmalıdır.
 |
| Mezür cam uzun form, 25 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
3. Hacmi 25 mL olmalıdır.
4. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
5. Hekzagonal cam tabanlı olmalıdır.
6. Uzun formlu olmalıdır.
7. Mavi skalalı olmalıdır.
 |
| Mezür cam uzun form, 10 mL | 1. Borosilikat ve şeffaf camdan imal edilmiş olmalıdır.
2. Kalibrasyonu DIN/ISO Class A standardına uygun olmalıdır.
3. Hacmi 10 mL olmalıdır.
4. DIN EN ISO 1042 kalite standardına göre üretilmiş olmalıdır.
5. Hekzagonal cam tabanlı olmalıdır.
6. Uzun formlu olmalıdır.
7. Mavi skalalı olmalıdır.
 |
| Eldiven, Latex M, 100 ad/pk | 1. Latex olmalıdır.
2. Orta veya büyük boy olmalıdır.
3. Pudrasız olmalıdır.
4. Eldivenler mavi renkte olmalıdır.
 |
| Spatül metal, 150 mm | 1. Kimyasala, korozyona, ısıya ve darbeye dayanıklı olmalıdır.
2. AISI 304 kalitede paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
3. Kalın ve kaynaksız üretim tekniği ile üretilmiş olmalıdır.
4. Pürüzsüz ve kolay temizlenebilir olmalıdır.
5. Bir ucunda orta ve geniş çaplı partiküller için makro kaşık diğer uçta ise yassı/düz spatül ile üretilmiş olmalıdır.
 |
| Numune Kabı, Plastik, PP, Hacim 60 ml, ebat Ø40x60mm, 50 ad/pk | 1. Polipropilen malzemeden üretilmiş olmalıdır.
2. Hacmi 60 mL olmalıdır.
3. Ø40 x 60mm boyutlarında olmalıdır.
 |
| Tartım kabı, PS, 100 ml, kare, beyaz, 100 ad/pk  | 1. Polistren malzemeden üretilmiş olmalıdır.
2. Hacmi 100 mL olmalıdır.
3. Beyaz olmalıdır.
 |
| Tartım kabı, PS, 250 ml, kare, beyaz, 100 ad/pk  | 1. Polistren malzemeden üretilmiş olmalıdır.
2. Hacmi 250 mL olmalıdır.
3. Beyaz olmalıdır.
 |
| Cam kavanoz, 210 cc, metal kapaklı | 1. Camdan üretilmiş olmalıdır.
2. 210 cc hacme sahip olmalıdır.
3. Metal kapaklı olmalıdır.
 |